

**Opis techniczny do oferty:  
Wiertarko-frezarka WFR 50/1**

## WIERTARKO-FREZARKA WAFO – WFR 50/1



wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

**Wiertarko-frezarka WAFO WFR 50/1** - uniwersalna maszyna do precyzyjnej obróbki metali. Solidna konstrukcja oraz duży stół krzyżowy **1000x240 mm z obrotem  $\pm 45^\circ$**  i posuwem automatycznym w **osi X** zapewnia wysoką stabilność pracy i komfort obsługi. Wiertarko-frezarka umożliwia wiercenie o maksymalnej średnicy **50 mm**, frezowanie czołowe do **100 mm** oraz frezowanie palcowe do **25 mm**, oraz gwintowanie do **M16**. Dzięki cyfrowemu odczytowi na trzech osiach, 8-biegowej przekładni (**110-1750 obr/min**) oraz silnikowi o mocy **1,5 kW (400V)**, maszyna gwarantuje wszechstronność i efektywność przy różnorodnych operacjach obróbczych.

## FUNKCJE WFR 50/1

- **Wiercenie** – pozwala na wykonywanie precyzyjnych otworów o średnicy do **50 mm**, co sprawdza się przy obróbce metali i innych twardych materiałów.
- **Frezowanie czołowe** – umożliwia frezowanie płaskich powierzchni o maksymalnej średnicy frezu **100 mm**, co pozwala na dokładną obróbkę większych elementów.
- **Frezowanie palcowe** – umożliwia frezowanie bardziej skomplikowanych kształtów i detali z użyciem frezów o średnicy do **25 mm**, co jest przydatne przy tworzeniu wgłębień i rowków.
- **Gwintowanie** – dzięki automatycznemu posuwowi wrzeciona maszyna umożliwia gwintowanie do **M16**, co zwiększa jej wszechstronność i precyzję w tworzeniu połączeń gwintowanych.
- **Obróbka wieloosiowa** – stół krzyżowy z obrotem  $\pm 45^\circ$  oraz cyfrowy odczyt na trzech osiach pozwalają na dokładne pozycjonowanie materiału i precyzyjne manewrowanie narzędziem w różnych kierunkach.
- **Różnorodne operacje cięcia**: Oprócz wiercenia i frezowania, maszyna może wykonywać gwintowanie, rowkowanie, frezowanie czołowe i boczne, co czyni ją wszechstronną maszyną o dużych możliwościach (np. rowkowanie czy formowanie detali o złożonych kształtach).

## GŁÓWNE ZALETY WFR 50/1

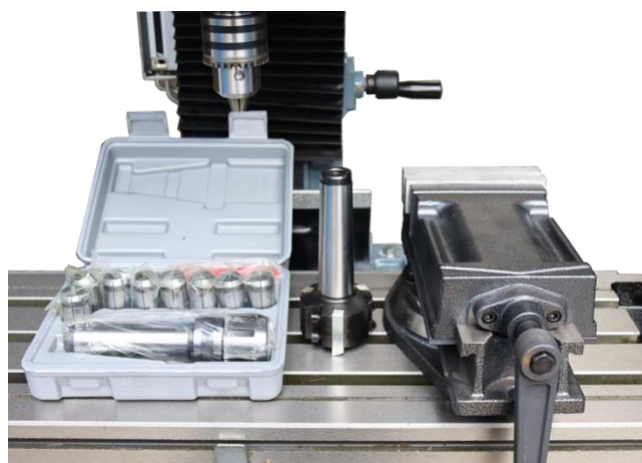
- **Sztywna konstrukcja** – żeliwne łóże maszyny zapewnia wytrzymałość i odporność na drgania.
- **Wydajna głowica 8 biegowa** – asynchroniczny silnik o mocy 1,5 kW generuje wysoki moment obrotowy, umożliwiając płynne przejście między prędkościami wrzeciona: **115 - 1750 obr./min.**
- **Automatyczny posuw wrzeciona** – maszyna wyposażona jest w 3-stopniowy automatyczny posuw (0,12, 0,18, 0,30 mm/obr), co pozwala na efektywne gwintowanie.
- **Cyfrowy odczyt pozycji na 3 osiach** – umożliwia precyzyjne kontrolowanie pozycji narzędzia, co jest kluczowe dla osiągnięcia wysokiej dokładności.
- **Uchylenie głowicy wrzeciona  $\pm 90^\circ$**  – pozwala na obróbkę pod różnymi kątami, co zwiększa wszechstronność maszyny.
- **System chłodzenia** – zwiększa trwałość narzędzi i pozwala na dłuższą pracę bez przegrzewania.
- **Stół krzyżowy o wymiarach 1000x240 mm z posuwem automatycznym w osi X (lewo-prawo)** – daje szeroką przestrzeń roboczą i możliwość dokładnego ustawienia detalu.

## PARAMETRY TECHNICZNE WFR 50/1

Maks. średnica wiercenia	50 mm
Maks. średnica frezu czółowego	100 mm
Maks. średnica frezu palcowego	25 mm
Maks. gwintowanie	M16
Odległość wrzeciona od osi kolumny	320 mm
Maks. odległość wrzeciona do stołu	50-450 mm
Stożek wrzeciona	ISO 40
Kąt obracania głowicy wrzeciona	± 90°
Kąt obracania stołu krzyżowego	± 45°
Maks. przesuw wrzeciona (górną-dół)	360 mm
Przesuw pinoli wrzeciona	120 mm
Wymiar stołu krzyżowego	1000 x 240 mm
Maks. obciążenie stołu	150 kg
Przesuw stołu (YxX)	600x230 mm
Rowki T-owe (ilość, rozmiar, rozstaw)	5x14x35 mm
Prędkość wrzeciona	(8) 115-1750 obr./min.
Moc silnika głównego	1,5 kW
Moc pompy chłodziwa	40 W
Zasilanie	400 V/50 Hz
Wymiary maszyny z podstawą (DxSxW)	1100x1100x2000 mm
Waga maszyny (netto)	550 kg

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Podstawa do maszyny
- Odczyt cyfrowy 3 osie
- Uchwyt oprawka + tulejki zaciskowe 4-16mm
- Głowica frezarska składana ISO40-DXJ63
- Imadło maszynowe obrotowe 125 mm
- Uchwyt wiertarski 3-16 mm (bez kluczykowy)
- Trzpień uchwytu wiertarskiego ISO40/B16
- Kluczy do obsługi maszyny
- Układ chłodzenia z pompą
- Oświetlenie robocze LED
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



# WAFO

Aleksander Żyszkiewicz

Tel.: +48 660 454 174

ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND

Email : [market.wafo@wafo.pl](mailto:market.wafo@wafo.pl)

Strona: <https://wafo.pl/>

**WAFO**  
warszawska fabryka obrabiarek