

**Opis techniczny do oferty:  
Wiertarko-frezarka WFR 45/1**

## WIERTARKO-FREZARKA WAFO – WFR 45/1

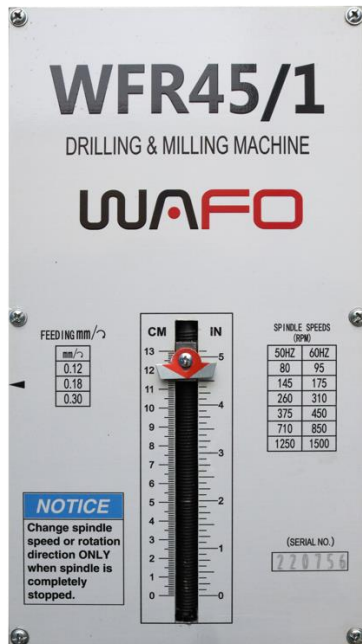


wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

**Wiertarko-frezarka WAFO WFR 45/1** to solidna i wszechstronna maszyna do precyzyjnej obróbki metali. Umożliwia wiercenie o maksymalnej średnicy **45 mm**, frezowanie czołowe do **80 mm** oraz frezowanie palcowe do **32 mm**. Wyposażona w automatyczny posuw wrzeciona i stół krzyżowy o wymiarach **800x240 mm**, zapewnia stabilność i wysoką dokładność. Dzięki cyfrowemu odczytowi na trzech osiach, 6-biegowej przekładni (**80-1250 obr./min**) oraz silnikowi o mocy **1,5 kW (400V)**, maszyna gwarantuje wszechstronność i efektywność przy różnorodnych operacjach obróbczych.

**Wiertarko-frezarka WAFO WFR 45/1** to profesjonalne narzędzie, które łączy wytrzymałość, precyzję oraz wszechstronność. Idealna dla zakładów obróbki metalu, gdzie liczy się jakość wykonania oraz niezawodność.

## FUNKCJE WFR 45/1



- **Wiercenie** – pozwala na wykonywanie precyzyjnych otworów o średnicy do 45 mm, co sprawdza się przy obróbce metali i innych twardych materiałów.
- **Frezowanie czołowe** – umożliwia frezowanie płaskich powierzchni o maksymalnej średnicy frezu 80 mm, co pozwala na dokładną obróbkę większych elementów.
- **Frezowanie palcowe** – umożliwia frezowanie bardziej skomplikowanych kształtów i detali z użyciem frezów o średnicy do 32 mm, co jest przydatne przy tworzeniu wgłębień i rowków.
- **Gwintowanie** – dzięki automatycznemu posuwowi wrzeciona maszyna umożliwia gwintowanie, co zwiększa jej wszechstronność i precyzję w tworzeniu połączeń gwintowanych.
- **Obróbka wieloosiowa** – stół krzyżowy oraz cyfrowy odczyt na trzech osiach pozwalają na dokładne pozycjonowanie materiału i precyzyjne manewrowanie narzędziem w różnych kierunkach.
- **Różnorodne operacje cięcia:** Oprócz wiercenia i frezowania, maszyna może wykonywać gwintowanie,

rowkowanie, frezowanie czołowe i boczne, co czyni ją wszechstronną maszyną o dużych możliwościach (np. rowkowanie czy formowanie detali o złożonych kształtach).

## GŁÓWNE ZALETY WFR 45/1

- **Sztywna konstrukcja** – żeliwna budowa zapewnia wytrzymałość i odporność na drgania.
- **Wydajna przekładnia z 6 biegami** – asynchroniczny silnik o mocy 1,5 kW generuje wysoki moment obrotowy, umożliwiając płynne przejście między prędkościami wrzeciona: od 80 do 1250 obr./min.
- **Automatyczny posuw wrzeciona** – maszyna wyposażona jest w 3-stopniowy automatyczny posuw (0,12, 0,18, 0,30 mm/obr), co pozwala na efektywne gwintowanie.
- **Cyfrowy odczyt pozycji na 3 osiach** – umożliwia precyzyjne kontrolowanie pozycji narzędzia, co jest kluczowe dla osiągnięcia wysokiej dokładności.
- **Uchylenie głowicy wrzeciona  $\pm 90^\circ$**  – pozwala na obróbkę pod różnymi kątami, co zwiększa wszechstronność maszyny.
- **System chłodzenia** – zwiększa trwałość narzędzi i pozwala na dłuższą pracę bez przegrzewania.
- **Stół krzyżowy o wymiarach 800x240 mm** – daje szeroką przestrzeń roboczą i możliwość dokładnego ustawienia detalu.

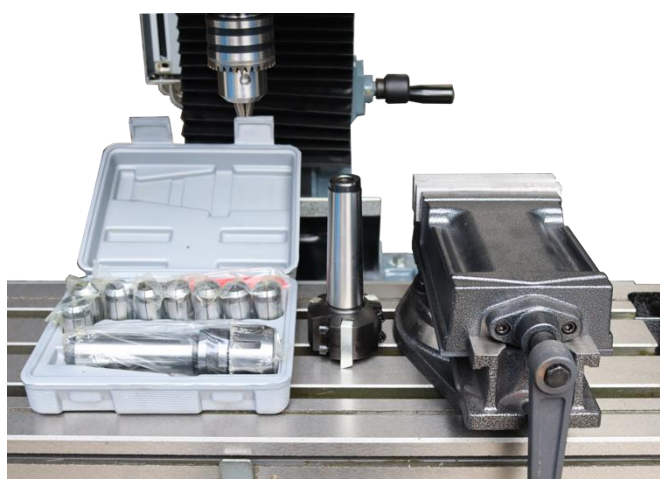


## PARAMETRY TECHNICZNE WFR 45/1

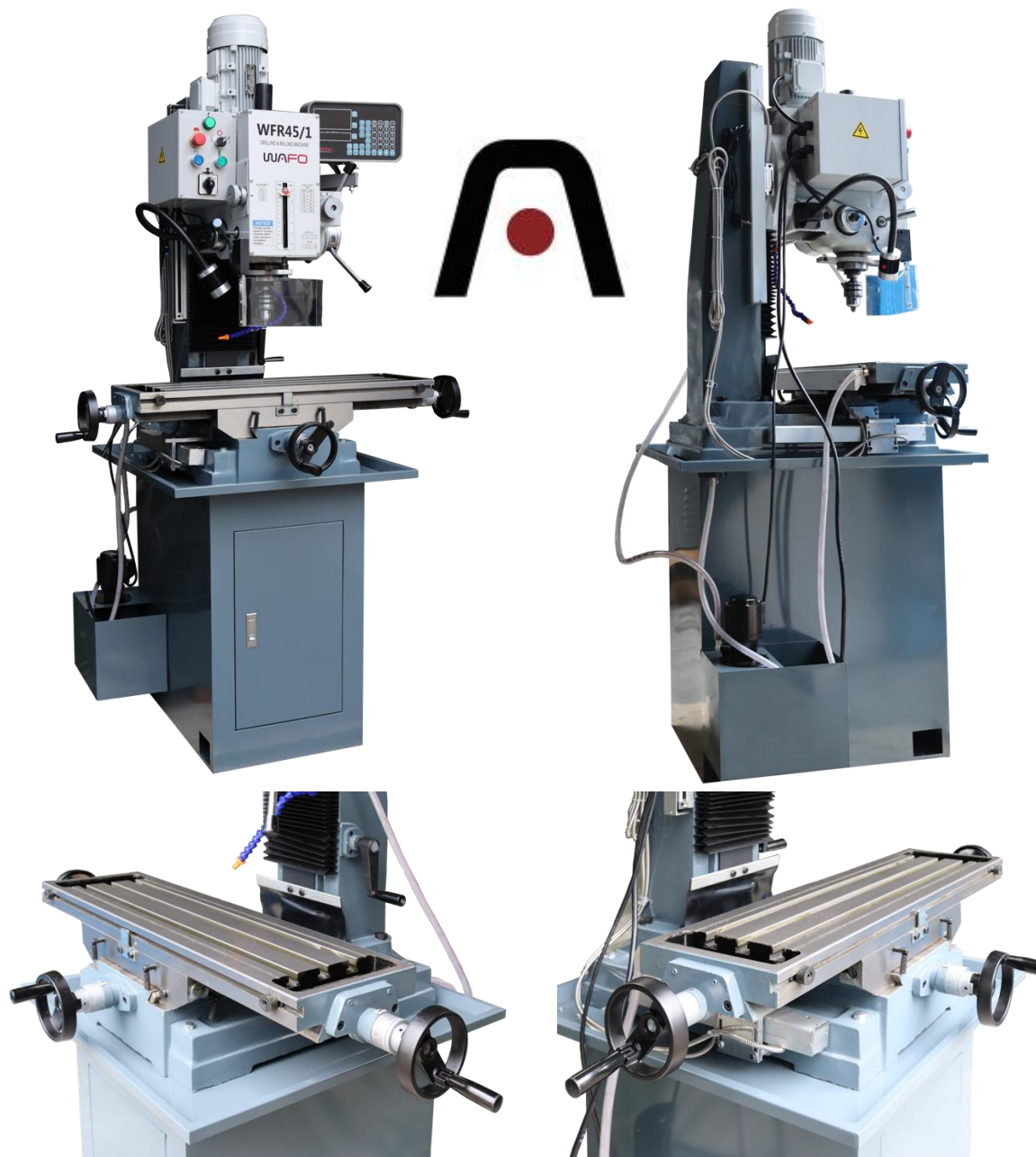
Maks. średnica wiercienia	<b>45 mm</b>
Maks. średnica frezu czołowego	<b>80 mm</b>
Maks. średnica frezu palcowego	<b>32 mm</b>
Maks. gwintowanie:	<b>M12</b>
Odległość wrzeciona od osi kolumny	<b>270 mm</b>
Maks. odległość wrzeciona do stołu	<b>90-450 mm</b>
Stożek wrzeciona	<b>MK4</b>
Kąt obracania głowicy wrzeciona	<b>± 90°</b>
Maks. przesuw wrzeciona (góra-dół)	<b>400 mm</b>
Przesuw pinoli wrzeciona	<b>130 mm</b>
Wymiar stołu krzyżowego	<b>800x240 mm</b>
Przesuw stołu (YxX)	<b>580x200 (0,02) mm</b>
Rowki T-owe (ilość, rozmiar, rozstaw)	<b>3x14x60 mm</b>
Prędkość wrzeciona	<b>(6) 80, 145, 260, 375, 710, 1250</b>
Automatyczny posuw wrzeciona	<b>(3) 0,12, 0,18, 0,30 mm/obr</b>
Moc silnika głównego	<b>1,5 kW</b>
Moc pompy chłodziwa	<b>40 W</b>
Zasilanie	<b>400 V/50 Hz</b>
Wymiary maszyny z podstawą (DxSxW)	<b>900x1100x1850 mm</b>
Waga maszyny (netto)	<b>325 kg</b>

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE WFR 45/1

- Odczyt cyfrowy 3 osie
- Uchwyt oprawka MK4 + tulejki zaciskowe 4-16mm (8szt: 4,5,6,8,10,12,14,16)
- Głowica frezarska składana MT4-DXJ63-M14
- Imadło maszynowe obrotowe 125 mm
- Uchwyt wiertarski 1 – 13 mm / B 16
- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16 (z gwintem M14)
- Osłona narzędzia na wrzecionie
- Kluczy do obsługi maszyny
- Układ chłodzenia z pompą
- Oświetlenie robocze LED
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



## WIERTARKA SŁUPOWA WRS 45/1



**WAFO**

Tel.: +48 660 454 174  
ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND  
Email : [market.wafo@wafo.pl](mailto:market.wafo@wafo.pl)  
Strona: <https://wafo.pl/>