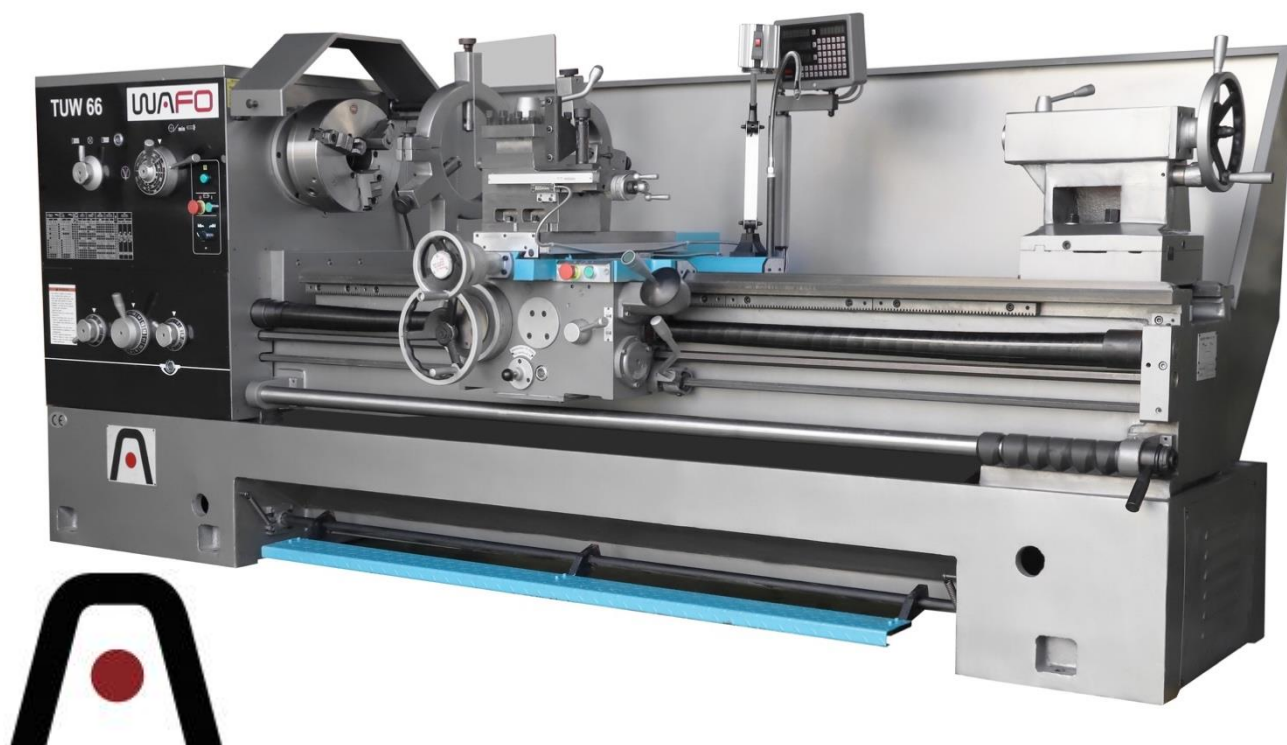


*Opis techniczny do oferty:
Tokarka uniwersalna TUV-66*

TOKARKA UNIWERSALNA WAFO – TUV 66

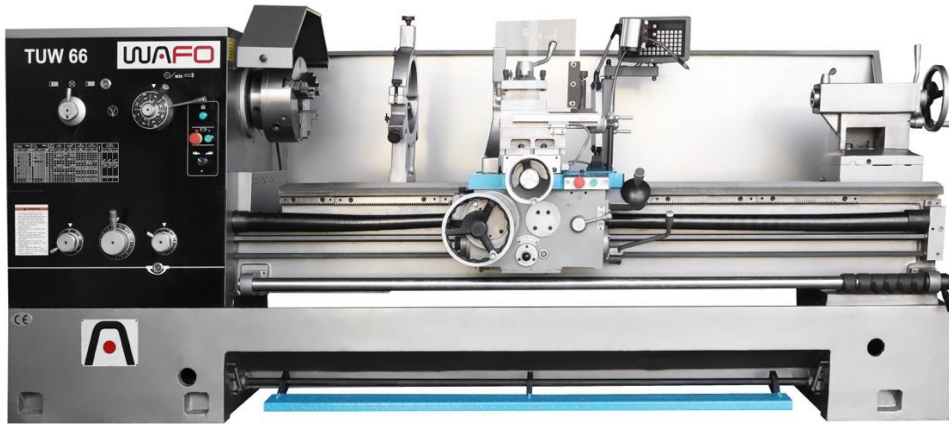


wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

Tokarka uniwersalna TUV 66 to solidna maszyna przemysłowa, idealna do precyzyjnej obróbki dużych elementów. Dzięki masywnej żeliwnej konstrukcji i jednocześnie, szerokiemu łożu (405 mm), zapewnia wyjątkową stabilność i minimalizuje wibracje podczas pracy, co jest nieocenione przy toczeniu większych, wymagających elementów. Żeliwne łożo charakteryzuje się wysoką odpornością na obciążenia i długowiecznością, co czyni TUV 66 idealnym wyborem do intensywnych zastosowań produkcyjnych i przemysłowych.

Tokarka przemysłowa TUV 66 stworzona z celem otrzymania największej wydajności i dokładności. Dzięki solidnej konstrukcji i wydajnym komponentom tokarka TUV 66 sprawdza się w długotrwałej, wymagającej pracy, co czyni ją idealnym rozwiązaniem do produkcji seryjnej i zakładów przemysłowych o dużym natężeniu operacji.

GŁÓWNE FUNKCJE TUV 66



- **Toczenie wzdłużne** – usuwanie materiału wzdłuż osi przedmiotu obrabianego, zmniejszanie jego średnicy.
- **Toczenie poprzeczne** – obróbka powierzchni czołowej, zmniejszanie długości przedmiotu.
- **Toczenie stożków** –

kształtowanie powierzchni stożkowych poprzez odpowiednie ustawienie suportu.

- **Gwintowanie** – nacinanie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych na prętach lub tulejach.
- **Wiercenie** – wykonywanie otworów osiowych za pomocą wiertła umieszczonego w koniku tokarki.
- **Rozwiercanie** – precyzyjne powiększanie wcześniej wykonanych otworów.
- **Nacinanie rowków** – wykonywanie rowków na powierzchni walcowej lub czołowej przedmiotu.
- **Odcinanie** – odcięcie części materiału za pomocą odpowiednich noży odcinających.
- **Wytaczanie** – obróbka wewnętrzna otworów w celu ich powiększenia lub wygładzenia.

GŁÓWNE ZALETY TUV 66

Solidność i precyzja: Dzięki solidnemu wrzecionowi z dużym przelotem oraz precyzyjnym łożyskom, **TUV 66** gwarantuje niezawodną pracę nawet przy długotrwałych operacjach. To urządzenie jest przeznaczone do zaawansowanych zastosowań w ciężkim przemyśle, takich jak obróbka w przemyśle naftowym, energetycznym czy stoczniowym.

Wszechstronność gwintowania: **TUV 66** pozwala na toczenie gwintów metrycznych, calowych, modułowych oraz D.P., eliminując potrzebę ciągłej wymiany przełożeń. Szeroki zakres gwintów umożliwia dopasowanie do różnych standardów i wymagań produkcyjnych, co czyni ją niezwykle elastycznym narzędziem do różnorodnych zastosowań przemysłowych.

Regulacja prędkości wrzeciona (36–1600 obr/min): Możliwość pracy przy niskich prędkościach wrzeciona (od 36 obr/min) umożliwia precyzyjne operacje na twardych materiałach oraz toczenie dużych elementów bez ryzyka przegrzewania się narzędzi. Z kolei wyższe prędkości są idealne do lżejszych materiałów i zadań wymagających szybszej obróbki.

- **Funkcja przyspieszonego posuwu** wzdłużnego i poprzecznego umożliwia sprawną i wygodną obsługę tokarki przy jednoczesnym zmniejszeniu zmęczenia operatora. Wysoka moc silnika głównego (7,5 kW)



pozwała na efektywne toczenie dużych i ciężkich elementów bez utraty mocy, nawet przy intensywnej eksploatacji

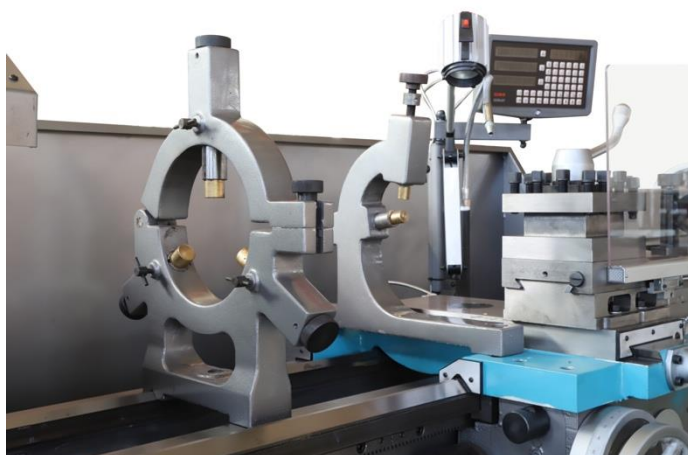
- **Cyfrowy odczyt 3 osiowy (SINO):** Odczyt cyfrowy zapewnia precyzyjną kontrolę nad pozycjonowaniem narzędzi, co minimalizuje błędy i gwarantuje spójność podczas obróbki. Klienci zyskują pewność co do dokładności detali, co jest kluczowe w produkcji seryjnej.

PARAMETRY TECHNICZNE TUW 66

Maks. przelot nad łóżem	660 mm
Maks. przelot nad suportem	310 mm
Maks. przelot bez mostka	870 mm
Maks. rozstaw kłów	2000 mm
Maks. długość toczenia	1950 mm
Szerokość łoża	405 mm
Przelot wrzeciona	105 mm
Końcówka wrzeciona	D1-8 Camlock
Stożek wrzeciona	1:20 Ø113
Maks. wymiar narzędzia	25x25 mm
Imak narzędziowy	160x160x40 mm
Przesuw sań górnych	145 (0,05) mm
Przesuw suportu poprzeczny	320 (0,05) mm
Prędkości wrzeciona	(12) 36-1600 ob/min.
Gwint metryczny	(22) 1-14 mm
Gwint calowy	(32) 28-2 TPI
Gwint modułowy	(18) 0,5-7 mm
Gwint D.P.	(24) 56-4 D.P.
Zakres posuwu wzdłużnego	(65) 0,063-2,52 mm/obr.
Zakres posuwu poprzecznego	(63) 0,010-0,404mm/obr.
Przyspieszony posuw wzdłużny	4,5 m/min
Przyspieszony posuw poprzeczny	1,9 m/min
Średnica tulei konika	75 mm
Przesuw tulei konika	150 (0,05) mm
Stożek tulei konika	MK5
Moc silnika głównego	7,5 kW
Moc pompy chłodziwa	60W
Zasilanie	400 V/50 Hz
Wymiary maszyny (DxSxW)	3500x1100x1450 mm
Waga maszyny (netto)	3400 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TUV 66

- Odczyt cyfrowy 3-osie (SINO)
- Uchwyt tokarski 3 szczękowy 325 mm
- Uchwyt tokarski 4 szczękowy 400 mm
- Tarcza tokarska 630 mm
- Podtrzymka stała + Podtrzymka ruchoma
- Kieł stały MK5
- Kieł obrotowy MK5
- Tuleja redukcyjna wrzeciona
- Układ chłodzenia z pompą
- Smarownica
- Oświetlenie robocze
- Klucz do uchwytu i imaka
- Komplet narzędzi obsługowych
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



TOKARKA UNIWERSALNA TUV 66



WAFO

Tel.: +48 660 454 174

ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND

Email : market.wafo@wafo.pl

Strona: <https://wafo.pl/>