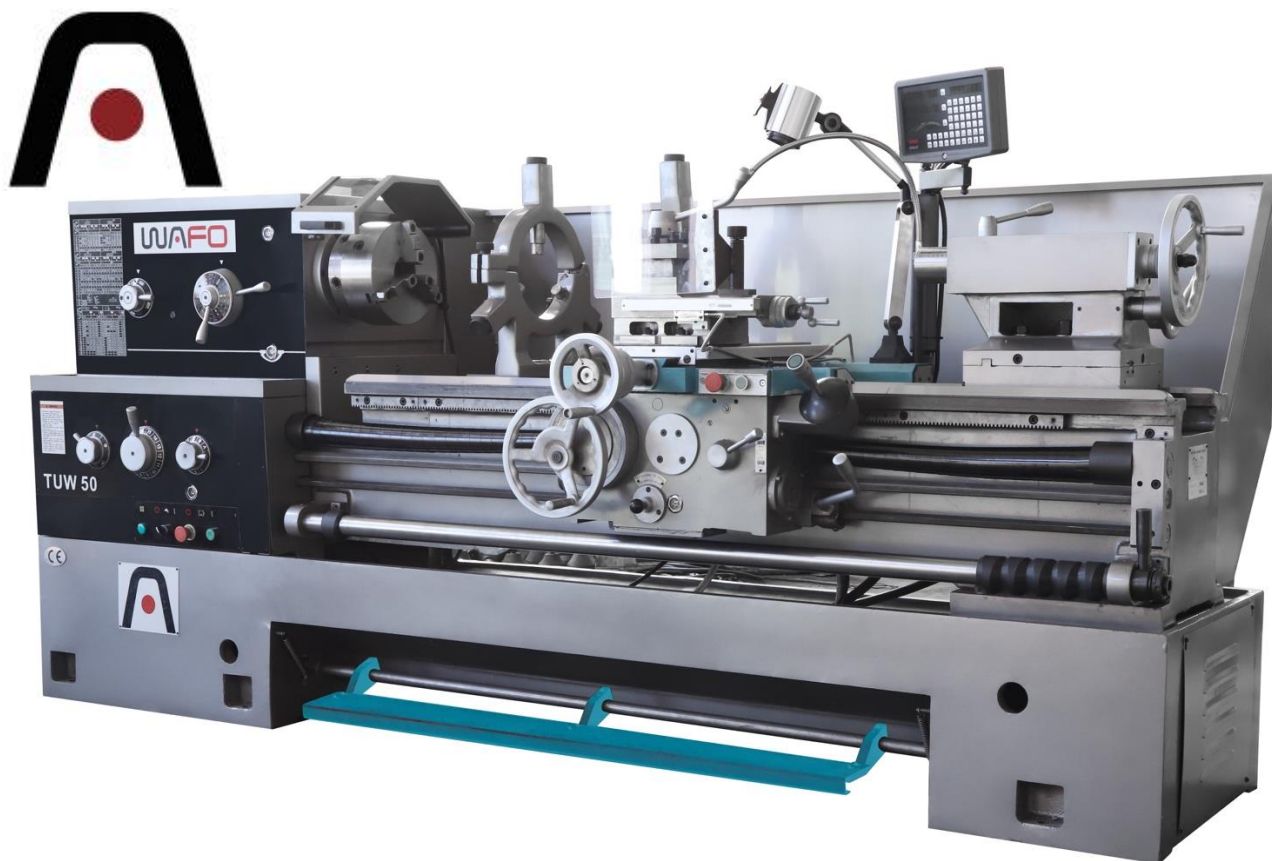


*Opis techniczny do oferty:
Tokarka uniwersalna TUV-50*

TOKARKA UNIWERSALNA WAFO – TUV50



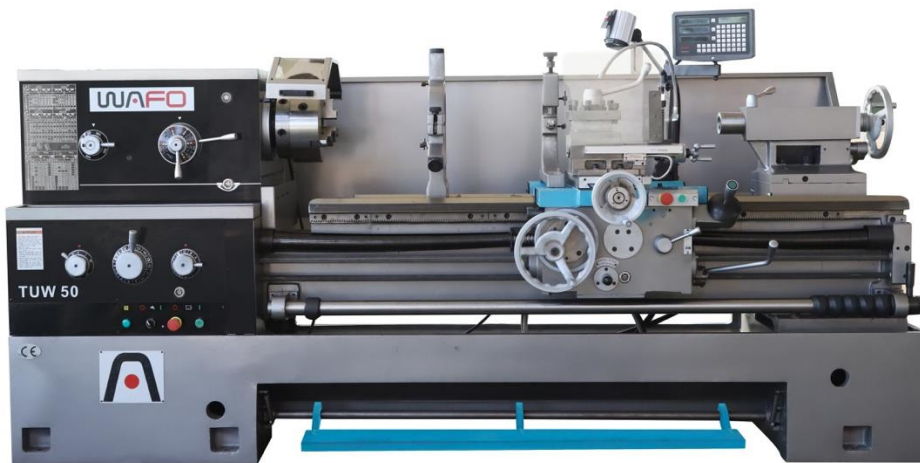
wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

Tokarka uniwersalna TUV 50 to zaawansowana maszyna przeznaczona do profesjonalnej obróbki metali. Oferuje maksymalną długość obróbki 1500 mm oraz przełot nad łóżem 500 mm, co umożliwia obróbkę dużych i długich detali.

Konstrukcja oparta na szerokim, żeliwnym łożu o szerokości 400 mm zapewnia wyjątkową stabilność i precyzję pracy. Tokarka jest wyposażona w silnik o mocy 7,5 kW oraz 24-stopniowy zakres prędkości wrzeciona (od 9 do 1600 obr./min), co daje możliwość dostosowania maszyny do różnych materiałów i warunków pracy.

Przełot wrzeciona wynoszący 80 mm oraz możliwość toczenia gwintów metrycznych, calowych, modułowych i D.P. w szerokich zakresach sprawiają, że maszyna jest niezwykle wszechstronna.

FUNKCJE TUV 50



- **Toczenie wzdłużne** – usuwanie materiału wzdłuż osi przedmiotu obrabianego, zmniejszanie jego średnicy.

- **Toczenie poprzeczne** – obróbka powierzchni czołowej, zmniejszanie długości przedmiotu.

- **Toczenie stożków** – kształtowanie powierzchni stożkowych poprzez odpowiednie ustawienie

suportu.

- **Gwintowanie** – nacinanie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych na prętach lub tulejach.
- **Wiercenie** – wykonywanie otworów osiowych za pomocą wiertła umieszczonego w koniku tokarki.
- **Rozwiercanie** – precyzyjne powiększanie wcześniej wykonanych otworów.
- **Nacinanie rowków** – wykonywanie rowków na powierzchni walcowej lub czołowej przedmiotu.
- **Odcinanie** – odcięcie części materiału za pomocą odpowiednich noży odcinających.
- **Wytaczanie** – obróbka wewnętrzna otworów w celu ich powiększenia lub wygładzenia.

GŁÓWNE ZALETY TUV 50

- **Konstrukcja oparta na szerokim, żeliwnym łożu o szerokości 405 mm** zapewnia wyjątkową stabilność i precyzję pracy.
- **Min. prędkość wrzeciona 9 ob/min.** otwiera szereg możliwości obróbczych, które są trudne do osiągnięcia na maszynach o wyższych minimalnych prędkościach wrzeciona. Niska prędkość ma kluczowe znaczenie w przypadku pracy z dużymi detalami lub bardzo twardymi materiałami, ponieważ umożliwia zachowanie precyzji, minimalizację nagrzewania i redukcję sił działających na narzędzia.



- **Duża moc silnika 7,5 kW** pozwala na skuteczną obróbkę ciężkich i twardych materiałów, co skraca czas pracy i zwiększa wydajność produkcji. Silnik ten jest w stanie poradzić sobie z wymagającymi zadaniami, takimi jak toczenie na dużych prędkościach i przy dużych obciążeniach.
- **Przelot wrzeciona wynoszący 80 mm** oraz możliwość toczenia gwintów metrycznych, calowych, modułowych i D.P. w szerokich zakresach sprawiają, że maszyna jest niezwykle wszechstronna.
- **Przyspieszony posuw wzdłużny i poprzeczny:** Dzięki tej funkcji obsługa tokarki jest bardziej efektywna i wygodna. Szybszy ruch suportu pozwala na skrócenie czasu przetwarzania, zmniejszając zmęczenie operatora, co jest szczególnie korzystne przy większych partiach produkcyjnych.

- **Cyfrowy odczyt 3 osiowy (SINO):** Odczyt cyfrowy zapewnia precyzyjną kontrolę nad pozycjonowaniem narzędzi, co minimalizuje błędy i gwarantuje spójność podczas obróbki. Klienci zyskują pewność co do dokładności detali, co jest kluczowe w produkcji seryjnej.

PARAMETRY TECHNICZNE TU -50

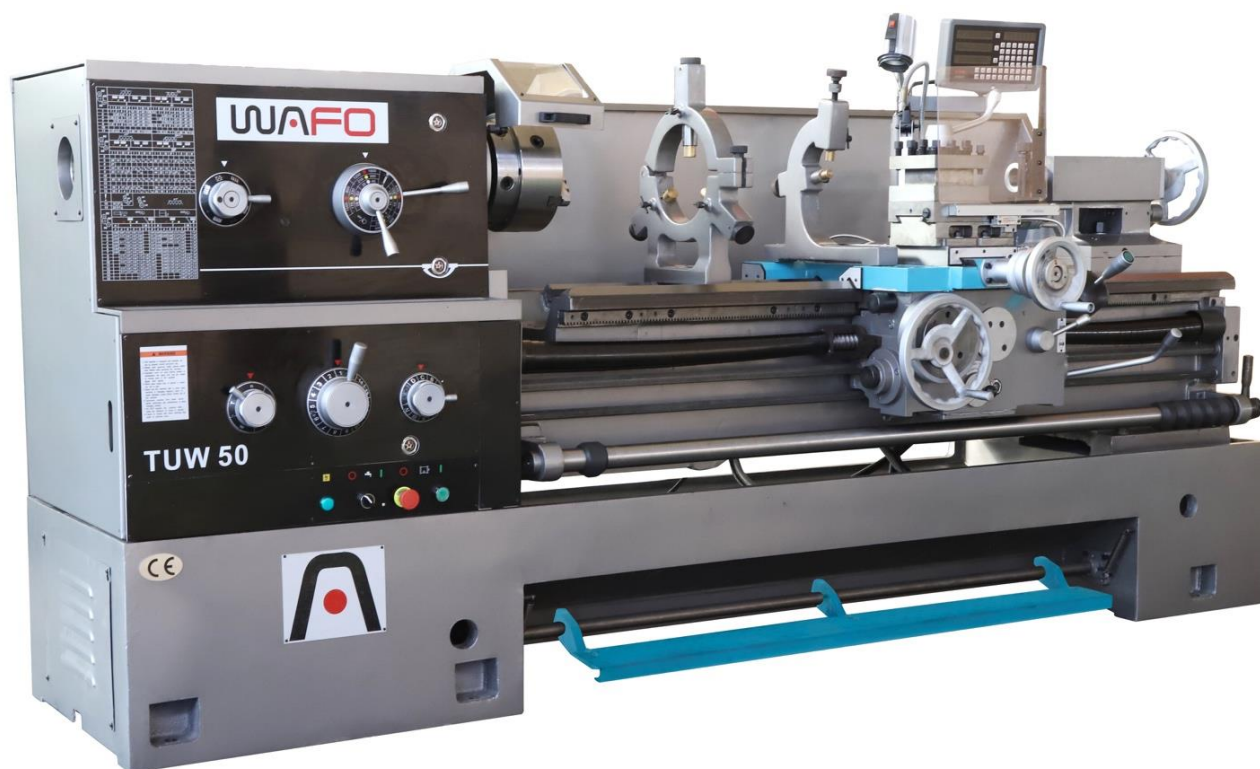
Maks. przelot nad łóżem	500 mm
Maks. przelot nad suportem	310 mm
Maks. rozstaw kłów	1500 mm
Maks. długość toczenia	1450 mm
Szerokość łóża	405 mm
Przelot wrzeciona	80 mm
Końcówka wrzeciona	D1-8 Camlock
Stożek wrzeciona	MK7
Maks. wymiar narzędzia	25x25 mm
Imak narzędziowy	160x160x40 mm
Przesuw sań górnych	145 (0,05) mm
Przesuw suportu poprzeczny	320 (0,05) mm
Prędkości wrzeciona	(24) 9-1600 ob/min.
Gwint metryczny	(46) 1-224 mm
Gwint calowy	(46) 28-1/8 TPI
Gwint modułowy	(42) 0,5-112 mm
Gwint D.P.	(45) 56-1/4 D.P.
Zakres posuwu wzdłużnego	(80) 0,063-6,43 mm/obr.
Zakres posuwu poprzecznego	(80) 0,027-2,73 mm/obr.
Przyspieszony posuw wzdłużny	4,5 m/min
Przyspieszony posuw poprzeczny	1,9 m/min
Średnica tulei konika	75 mm
Przesuw tulei konika	150 (0,05) mm
Stożek tulei konika	MK5
Moc silnika głównego	7,5 kW
Moc pompy chłodziwa	0,06 kW
Zasilanie	400 V/50 Hz
Wymiary maszyny (DxSxW)	3000x950x1295 mm
Waga maszyny (netto)	3000 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TUV 50

- Odczyt cyfrowy 3-osie (SINO)
- Uchwyt tokarski 3 szczękowy 250 mm
- Uchwyt tokarski 4 szczękowy 320 mm
- Tarcza tokarska 400 mm
- Podtrzymka stała + Podtrzymka ruchoma
- Kieł stały MK5
- Kieł obrotowy MK5
- Tuleja redukcyjna wrzeciona
- Układ chłodzenia z pompą
- Smarownica
- Oświetlenie robocze
- Klucz do uchwytu i imaka
- Komplet narzędzi obsługowych
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



TOKARKA UNIWERSALNA TUV 50





WAFO

Tel.: +48 660 454 174

ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND

Email : market.wafo@wafo.pl

Strona: <https://wafo.pl/>