

Opis techniczny do oferty:
Tokarka uniwersalna T UW-36

TOKARKA UNIWERSALNA WAFO – T UW36



wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

Tokarka uniwersalna T UW-36 to solidna maszyna przeznaczona do precyzyjnej obróbki metali. Wyposażona w żeliwne łożę, co zapewnia wyjątkową stabilność i dokładność obróbki, oferuje przelot nad łożem o średnicy 356 mm oraz przelot nad suportem 210 mm. Długość obróbki wynosi do 1000 mm. 12-biegowa przekładnia pozwala na pracę w zakresie prędkości od 40 do 1800 obr./min, a mocny silnik o mocy 2,2 kW gwarantuje wydajność. Tokarka posiada cyfrowy odczyt w trzech osiach, a jej waga to 1060 kg, co dodatkowo podkreśla jej stabilność i trwałość.

Tokarka do metalu T UW-36 to idealny wybór dla warsztatów i zakładów, które potrzebują precyzyjnej, stabilnej i wszechstronnej maszyny do zaawansowanej obróbki metali.

GLÓWNE FUNKCJE TUV 36



- **Toczenie wzdłużne** – usuwanie materiału wzdłuż osi przedmiotu obrabianego, zmniejszanie jego średnicy.

- **Toczenie poprzeczne** – obróbka powierzchni czołowej, zmniejszanie długości przedmiotu.

- **Toczenie stożków** – kształtowanie powierzchni stożkowych poprzez odpowiednie ustawienie suportu.

- **Gwintowanie** – nacinanie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych na prętach lub tulejach.

- **Wiercenie** – wykonywanie otworów osiowych za pomocą wiertła umieszczonego w koniku tokarki.

- **Rozwiercanie** – precyzyjne powiększanie wcześniej wykonanych otworów.

- **Nacinanie rowków** – wykonywanie rowków na powierzchni walcowej lub czołowej przedmiotu.

- **Odcinanie** – odcięcie części materiału za pomocą odpowiednich noży odcinających.

- **Wytaczanie** – obróbka wewnętrzna otworów w celu ich powiększenia lub wygładzenia.

GLÓWNE ZALETY TUV 36

- **Precyzja dzięki żeliwnemu łożu:** Żeliwne łożo zwiększa stabilność maszyny, co jest kluczowe dla utrzymania wysokiej dokładności podczas obróbki. Taka konstrukcja pozwala na minimalizację drgań, co bezpośrednio wpływa na jakość pracy.

- **Szeroki zakres prędkości:** Tokarka TUV 36 oferuje 12 biegów przekładni o zakresie prędkości od 40 do 1800 obr./min, co umożliwia dostosowanie obróbki do różnych materiałów i zadań. To elastyczne rozwiązanie zapewnia większą wydajność, szczególnie w przypadku zróżnicowanych projektów.

- **Cyfrowy odczyt 3 osi:** Precyzyjne odczyty cyfrowe na trzech osiach zapewniają lepszą kontrolę nad procesem obróbki, co ułatwia skomplikowane operacje oraz zapewnia spójność wyników, szczególnie w produkcji seryjnej.

- **Solidna konstrukcja i trwałość:** Tokarka waży 1060 kg, co świadczy o jej solidności. Wytrzymała budowa pozwala na wieloletnią, bezproblemową eksploatację, co oznacza niższe koszty konserwacji i dłuższą żywotność maszyny.

- **Wszechstronność zastosowań:** Dzięki możliwości wykonywania wielu operacji, takich jak toczenie, wiercenie, gwintowanie, nacinanie rowków i wiele innych, tokarka jest bardzo uniwersalna. Nadaje się zarówno do małych serii, jak i do bardziej skomplikowanych projektów przemysłowych.

- **Optymalna moc silnika:** Silnik o mocy 2,2 kW zapewnia wystarczającą moc do obróbki cięższych i trudniejszych materiałów, co czyni tę maszynę odpowiednią do szerokiego zakresu zadań produkcyjnych.



PARAMETRY TECHNICZNE TUV 36

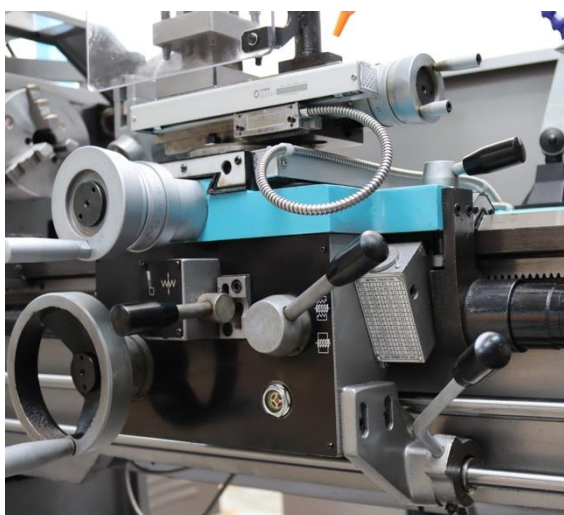
Maks. przelot nad łożem	356 mm
Maks. przelot nad suportem	210 mm
Maks. przelot bez mostka	508 mm
Maks. rozstaw kłków	1000 mm
Szerokość łoża	260 mm
Przelot wrzeciona	40 mm
Końcówka wrzeciona	D1-4 Camlock
Maks. wymiar narzędzia	16x16 mm
Przesuw sań górnych	88 (0,05) mm
Przesuw suportu poprzeczny	170 (0,05) mm
Prędkości wrzeciona	(12) 40-1800 ob/min.
Gwint metryczny	(37) 0,4-7 mm
Gwint calowy	(28) 4-56 TPI
Zakres posuwu wzdłużnego	(42) 0,043-0,653 mm/obr.
Zakres posuwu poprzecznego	(63) 0,024-0,359 mm/obr.
Średnica tulei konika	45 mm
Przesuw tulei konika	120 mm
Stożek tulei konika	MK3
Moc silnika głównego	2,2 kW
Moc pompy chłodziwa	0,06 kW
Zasilanie	400 V/50 Hz
Wymiary maszyny (DxSxW)	1900x765x1185 mm
Waga maszyny (netto)	1060 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TUV 36

- Odczyt cyfrowy 3-osie (SINO)
- Uchwyt tokarski 3 szczękowy 160 mm
- Uchwyt tokarski 4 szczękowy 200 mm
- Tarcza tokarska 400 mm
- Podtrzymka stała + Podtrzymka ruchoma
- Kieł stały MK3
- Kieł obrotowy MK3
- Tuleja redukcyjna wrzeciona
- Układ chłodzenia z pompą
- Smarownica
- Oświetlenie robocze
- Klucz do uchwytu i imaka
- Komplet narzędzi obsługowych
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



TOKARKA UNIWERSALNA TUV 36



WAFO

Tel.: +48 660 454 174
ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND
Email : market.wafo@wafo.pl
Strona: <https://wafo.pl/>

WAFO
warszawska fabryka obrabiarek