

Opis techniczny do oferty:
Wiertarko-frezarka FRW32

WIERTARKO-FREZARKA WAFO – FRW 32



wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

Profesjonalna wiertarko-frezarka WAFO FRW32 to solidna maszyna o całkowicie żeliwnej konstrukcji, przeznaczona do precyzyjnej obróbki metali. Wyposażona w stół krzyżowy o wymiarach **1000x260 mm** z możliwością obrotu o $\pm 45^\circ$ oraz cyfrowy odczyt na **2 osiach**, zapewnia wygodę i precyzję pracy. Maszyna umożliwia wiercenie do **50 mm**, frezowanie czołowe do **100 mm** i palcowe do **32 mm**. Dzięki 6-biegowej przekładni (**115-1750 obr./min**), silnikowi **1,5 kW** oraz układowi chłodzenia z pompą, **FRW32** gwarantuje wydajność i niezawodność w różnorodnych zastosowaniach. Waga maszyny: **700 kg**.

FUNKCJE FRW32

- **Wiercenie otworów**
Możliwość precyzyjnego wiercenia otworów o średnicy do **50 mm** w różnych materiałach.
- **Frezowanie czołowe**
Obróbka powierzchni płaskich za pomocą frezów czołowych o średnicy do **100 mm**.
- **Frezowanie palcowe**
Precyzyjne frezowanie rowków, krawędzi i detali za pomocą frezów palcowych o średnicy do **32 mm**.
- **Obróbka pod kątem**
Obrót stołu roboczego o $\pm 45^\circ$ umożliwia pracę pod różnymi kątami, zwiększając elastyczność maszyny.
- **Praca z cyfrowym odczytem**
Cyfrowy odczyt na 2 osiach pozwala na precyzyjne ustawienie położenia stołu, co zwiększa dokładność wykonywanych operacji.
- **Chłodzenie narzędzi**
Układ chłodzenia z pompą zapobiega przegrzewaniu narzędzi i detali podczas intensywnej obróbki.
- **Regulacja prędkości wrzeciona**
6-stopniowa przekładnia zapewnia prędkości wrzeciona w zakresie **115-1750 obr./min**, co pozwala na dostosowanie parametrów do wymagań materiału i narzędzi.
- **Stabilna praca**
Szttywna żeliwna konstrukcja zapewnia stabilność podczas pracy, minimalizując wibracje i poprawiając jakość obróbki.

GLÓWNE ZALETY FRW32

- **Solidna konstrukcja**
Całkowicie żeliwna budowa zapewnia wyjątkową sztywność i stabilność podczas pracy, co przekłada się na precyzję obróbki.

- **Wszechstronność zastosowania**
Maksymalna średnica wiercenia: **50 mm**.
Maksymalna średnica frezu czołowego: **100 mm**.
Maksymalna średnica frezu palcowego: **32 mm**.

- **Funkcjonalny stół roboczy**
Stół krzyżowy o wymiarach **1000x260 mm** z możliwością obrotu o $\pm 45^\circ$ pozwala na precyzyjne ustawienie detali do pracy pod różnymi kątami.

- **Precyzyjne sterowanie**
Cyfrowy odczyt na 2 osiach zapewnia dokładne monitorowanie pozycji i ułatwia wykonywanie skomplikowanych operacji obróbczych.

- **Efektywność pracy**
6-biegowa przekładnia umożliwia dopasowanie prędkości wrzeciona w zakresie **115-1750 obr./min** do potrzeb konkretnej operacji.

- **Układ chłodzenia z pompą**
System chłodzenia zapobiega przegrzewaniu narzędzi i zwiększa trwałość maszyny oraz jakość obrabianych powierzchni.

- **Kompaktowe wymiary i duża masa**
Przy wadze **700 kg** maszyna jest stabilna i doskonale sprawdza się w różnorodnych zadaniach produkcyjnych.



PARAMETRY TECHNICZNE FRW32

Maks. średnica wiercenia	50 mm
Maks. średnica frezu czółowego	100 mm
Maks. średnica frezu palcowego	32 mm
Stożek wrzeciona	MK4 / ISO30
Kąt obracania głowicy wrzeciona	± 90°
Kąt obracania stołu krzyżowego	± 45°
Przesuw pinoli wrzeciona	125 mm
Wymiar stołu krzyżowego	1000x260 mm
Przesuw stołu (XxYxZ)	600x280x380 mm
Prędkość wrzeciona	115-1750 obr./min.
Moc silnika głównego	1,5 kW
Moc pompy chłodziwa	40 W
Zasilanie	400 V/50 Hz
Wymiary maszyny z podstawą (DxSxW)	1250x1120x2100 mm
Waga maszyny (netto)	700 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE	WYPOSAŻENIE OPCJONALNIE
<ul style="list-style-type: none"> • Odczyt cyfrowy 2 osie • Osłona narzędzia na wrzecionie • Kluczy do obsługi maszyny • Układ chłodzenia z pompą • Oświetlenie robocze LED • Instrukcja obsługi w j. polskim • Deklaracja zgodności CE 	<ul style="list-style-type: none"> • Automatyczny posuw wzdłużny (oś X) • Uchwyt oprawka MK4 + tulejki zaciskowe 4-16mm (8szt: 4,5,6,8,10,12,14,16) • Głowica frezarska składana MT4-DXJ63-M14 • Imadło maszynowe obrotowe 125 mm • Uchwyt wiertarski 1 – 13 mm / B 16 • Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16 (z gwintem M14)

Aleksander Żyszkiewicz **WAFO**
Kierownik Handlowy
 Tel.: +48 22 818 44 25 | Kom.: +48 660 454 174
 ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND
 NIP 534-12-82-781
 Email : market.wafo@wafo.pl
 Strona: <https://wafo.pl/>