

*Opis techniczny do oferty:
Wiertarko-frezarka WFR 45/1*

WIERTARKO-FREZARKA WAFO – WFR 45/1

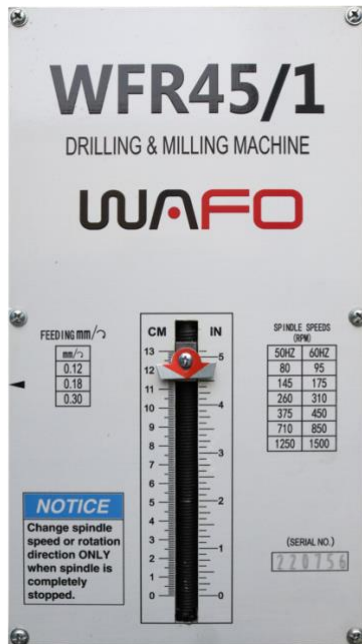


wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

Wiertarko-frezarka WAFO WFR 45/1 to solidna i wszechstronna maszyna do precyzyjnej obróbki metali. Umożliwia wiercenie o maksymalnej średnicy **45 mm**, frezowanie czołowe do **80 mm** oraz frezowanie palcowe do **32 mm**. Wyposażona w automatyczny posuw wrzeciona i stół krzyżowy o wymiarach **800x240 mm**, zapewnia stabilność i wysoką dokładność. Dzięki cyfrowemu odczytowi na trzech osiach, 6-biegowej przekładni (**80-1250 obr./min**) oraz silnikowi o mocy **1,5 kW (400V)**, maszyna gwarantuje wszechstronność i efektywność przy różnorodnych operacjach obróbczych.

Wiertarko-frezarka WAFO WFR 45/1 to profesjonalne narzędzie, które łączy wytrzymałość, precyzję oraz wszechstronność. Idealna dla zakładów obróbki metalu, gdzie liczy się jakość wykonania oraz niezawodność.

FUNKCJE WFR 45/1



- **Wiercenie** – pozwala na wykonywanie precyzyjnych otworów o średnicy do 45 mm, co sprawdza się przy obróbce metali i innych twardych materiałów.
- **Frezowanie czołowe** – umożliwia frezowanie płaskich powierzchni o maksymalnej średnicy frezu 80 mm, co pozwala na dokładną obróbkę większych elementów.
- **Frezowanie palcowe** – umożliwia frezowanie bardziej skomplikowanych kształtów i detali z użyciem frezów o średnicy do 32 mm, co jest przydatne przy tworzeniu wgłębień i rowków.
- **Gwintowanie** – dzięki automatycznemu posuwowi wrzeciona maszyna umożliwia gwintowanie, co zwiększa jej wszechstronność i precyzję w tworzeniu połączeń gwintowanych.
- **Obróbka wieloosiowa** – stół krzyżowy oraz cyfrowy odczyt na trzech osiach pozwalają na dokładne pozycjonowanie materiału i precyzyjne manewrowanie narzędziem w różnych kierunkach.
- **Różnorodne operacje cięcia:** Oprócz wiercenia i frezowania, maszyna może wykonywać gwintowanie,

rowkowanie, frezowanie czołowe i boczne, co czyni ją wszechstronną maszyną o dużych możliwościach (np. rowkowanie czy formowanie detali o złożonych kształtach).

GŁÓWNE ZALETY WFR 45/1

- **Sztywna konstrukcja** – żeliwna budowa zapewnia wytrzymałość i odporność na drgania.
- **Wydajna przekładnia z 6 biegami** – asynchroniczny silnik o mocy 1,5 kW generuje wysoki moment obrotowy, umożliwiając płynne przejście między prędkościami wrzeciona: od 80 do 1250 obr./min.
- **Automatyczny posuw wrzeciona** – maszyna wyposażona jest w 3-stopniowy automatyczny posuw (0,12, 0,18, 0,30 mm/obr), co pozwala na efektywne gwintowanie.
- **Cyfrowy odczyt pozycji na 3 osiach** – umożliwia precyzyjne kontrolowanie pozycji narzędzia, co jest kluczowe dla osiągnięcia wysokiej dokładności.
- **Uchylenie głowicy wrzeciona $\pm 90^\circ$** – pozwala na obróbkę pod różnymi kątami, co zwiększa wszechstronność maszyny.
- **System chłodzenia** – zwiększa trwałość narzędzi i pozwala na dłuższą pracę bez przegrzewania.
- **Stół krzyżowy o wymiarach 800x240 mm** – daje szeroką przestrzeń roboczą i możliwość dokładnego ustawienia detalu.

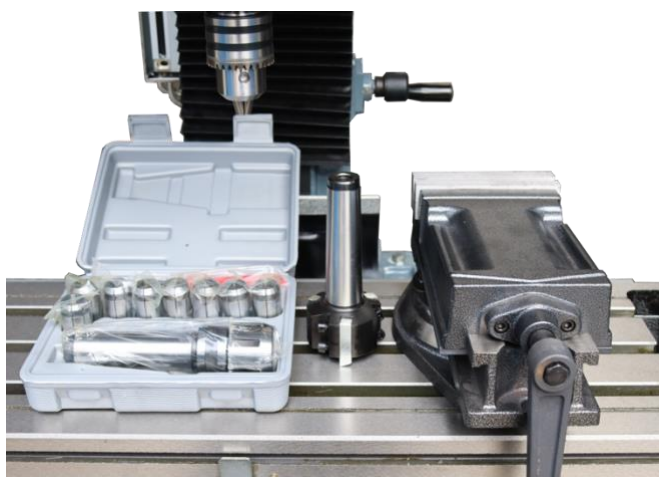


PARAMETRY TECHNICZNE WFR 45/1

Maks. średnica wiercienia	45 mm
Maks. średnica frezu czółowego	80 mm
Maks. średnica frezu palcowego	32 mm
Maks. gwintowanie:	M12
Odległość wrzeciona od osi kolumny	270 mm
Maks. odległość wrzeciona do stołu	90-450 mm
Stożek wrzeciona	MK4
Kąt obracania głowicy wrzeciona	± 90°
Maks. przesuw wrzeciona (góra-dół)	400 mm
Przesuw pinoli wrzeciona	130 mm
Wymiar stołu krzyżowego	800x240 mm
Przesuw stołu (YxX)	580x200 (0,02) mm
Rowki T-owe (ilość, rozmiar, rozstaw)	3x14x60 mm
Prędkość wrzeciona	(6) 80, 145, 260, 375, 710, 1250
Automatyczny posuw wrzeciona	(3) 0,12, 0,18, 0,30 mm/obr
Moc silnika głównego	1,5 kW
Moc pompy chłodziwa	40 W
Zasilanie	400 V/50 Hz
Wymiary maszyny z podstawą (DxSxW)	900x1100x1850 mm
Waga maszyny (netto)	325 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE WFR 45/1

- Odczyt cyfrowy 3 osie
- Uchwyt oprawka MK4 + tulejki zaciskowe 4-16mm (8szt: 4,5,6,8,10,12,14,16)
- Głowica frezarska składana MT4-DXJ63-M14
- Imadło maszynowe obrotowe 125 mm
- Uchwyt wiertarski 1 – 13 mm / B 16
- Trzpień uchwytu wiertarskiego MK 4 / B 16 (z gwintem M14)
- Osłona narzędzia na wrzecionie
- Kluczy do obsługi maszyny
- Układ chłodzenia z pompą
- Oświetlenie robocze LED
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



WIERTARKA SŁUPOWA WRS 45/1



Aleksander Żyszkiewicz

Kierownik Handlowy

WAFO

Tel.: +48 22 818 44 25 | Kom.: +48 660 454 174

ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND

NIP 534-12-82-781

Email : market.wafo@wafo.pl

Strona: <https://wafo.pl/>