

*Opis techniczny do oferty:
Frezarka uniwersalna WFR FPK 50*

FREZARKA- UNIWERSALNA WAFO – WFR 45/1



wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

FREZARKA UNIWERSALNA WAFO FPK 50 to solidna, uniwersalna maszyna o żeliwnej konstrukcji, zaprojektowana do ciężkiej pracy przy cięciu. Wyposażona w głowicę pionową z otworem stożkowym ISO50 oraz przestronny stół roboczy o wymiarach 1600x360 mm, zapewnia wszechstronność i stabilność obróbki. Frezarka posiada serwonapęd posuwu stołu w trzech osiach, co umożliwia precyzyjne sterowanie pozycjonowaniem. 12-biegowa przekładnia (zakres 50-1475 obr./min) oraz silnik o mocy 5,5 kW sprawiają, że maszyna jest wydajna i odpowiednia do wymagających operacji. Całość waży 2450 kg, co dodatkowo stabilizuje pracę urządzenia.

FREZARKA PIONOWA WAFO FPK 50 to maszyna zaprojektowana z myślą o ciężkiej i precyzyjnej obróbce metali, wyposażona w solidną konstrukcję z żeliwa, co zapewnia wysoką stabilność i minimalizuje drgania podczas intensywnego skrawania.

FUNKCJE FPK 50



- **Frezowanie pionowe** – umożliwia obróbkę powierzchni płaskich, rowków, zagłębień i kieszeni, co jest idealne do wykonywania precyzyjnych elementów maszyn.
- **Frezowanie czołowe i boczne** – frezowanie różnych kształtów i profili, w tym krawędzi, które wymagają gładkiej powierzchni i dokładnego wykończenia.
- **Wiercenie i rozwiercanie** – dzięki stożkowemu otworowi ISO50, frezarka może być wyposażona w wiertła i rozwiertaki, co pozwala na wykonywanie precyzyjnych otworów.
- **Gwintowanie** – frezarka jest przystosowana do operacji gwintowania, co pozwala na przygotowanie otworów gwintowanych do śrub i śrubowych połączeń.
- **Cięcie i formowanie** – maszyna umożliwia tworzenie różnorodnych form i konturów, co sprawdza się w produkcji form, matryc oraz innych

skomplikowanych kształtów.

- **Precyzyjna obróbka w trzech osiach** – dzięki serwonapędowi na osiach X, Y i Z, możliwe jest precyzyjne ustawianie i przesuwanie stołu roboczego, co jest niezbędne przy dokładnej obróbce detali o złożonej geometrii.

GLÓWNE ZALETY FPK 50

- **Konstrukcja i wytrzymałość:** korpus frezarki wykonany z żeliwa zapewnia sztywność strukturalną i odporność na drgania, co jest istotne dla zachowania precyzji podczas długotrwałych operacji obróbczych.
- **Napęd i smarowanie:** silnik główny o mocy **5,5 kW** gwarantuje wystarczającą moc do realizacji wymagających operacji, takich jak frezowanie ciężkich materiałów. **Smarowanie** kluczowych części, w tym łożysk i mechanizmów przeniesienia napędu, jest realizowane przez napędzaną pompę, co wydłuża żywotność komponentów i zapewnia bezawaryjną pracę.
- **Precyzyjne sterowanie i pozycjonowanie:** frezarka jest wyposażona w **serwonapęd posuwu stołu w trzech osiach (X, Y, Z)**, co umożliwia płynne i precyzyjne pozycjonowanie w każdej z osi. To rozwiązanie, w połączeniu z komponentami elektrycznymi Schneider, zapewnia niezawodność i dokładność ruchów.
- **Cyfrowy odczyt na trzech osiach (X, Y, Z)** umożliwia operatorowi bieżące monitorowanie pozycji stołu roboczego, co jest kluczowe dla dokładności przy realizacji precyzyjnych detali i redukuje ryzyko błędów.
- **Sztywna głowica pionowa z otworem stożkowym ISO50** pozwala na mocowanie większych i bardziej wymagających narzędzi, a kąt obrotu głowicy $\pm 30^\circ$ umożliwia obróbkę pod kątem, co zwiększa wszechstronność frezarki.

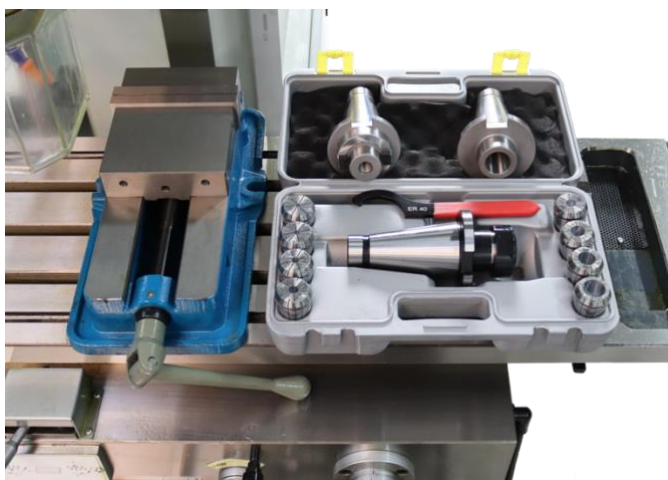


PARAMETRY TECHNICZNE FPK 50

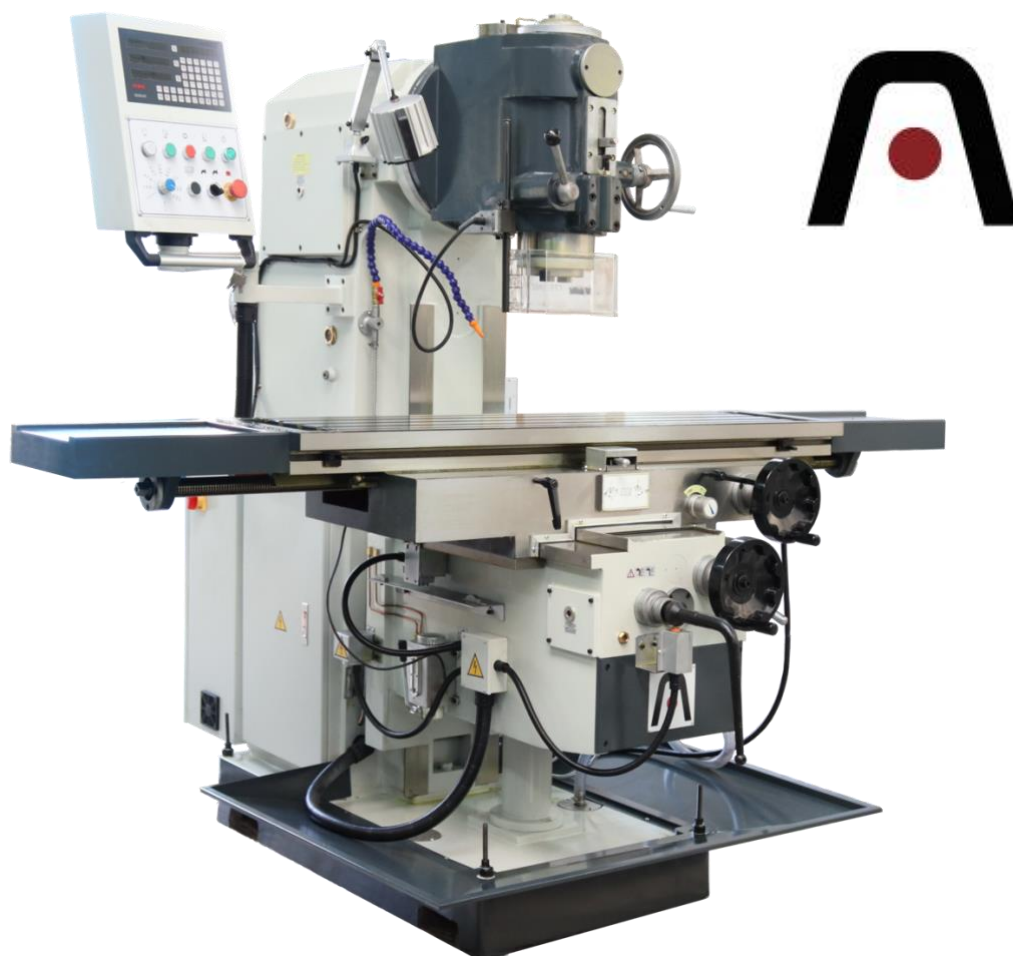
Wymiary powierzchni stołu (DxS)	1600x360 mm
Maks. przesuw stołu (X/Y/Z)	1300/300/450 mm
Rowki T-owe (ilość, rozmiar, rozstaw)	3x18x70 mm
Max obciążenie stołu	300 kg
Odległość wrzeciona od powierzchni stołu	50-500 mm
Odległość wrzeciona od osi kolumny	378 mm
Zakres prędkości wrzeciona	(12) 50-1475 ob/min
Końcówka wrzeciona	7:24 ISO50
Kąt obrotu głowicy pionowej	±30°
Wysuw pinoli wrzeciona	70 mm
Automatyczny posuw wzdłużny stołu	30-750 mm/min
Automatyczny posuw poprzeczny stołu	20-500 mm/min
Automatyczny posuw pionowy stołu	15-375 mm/min
Przyspieszony posuw stołu (X/Y/Z)	1200/800/600 mm/min
Moc silnika głównego	5,5 kW
Zasilanie	(400 V/50 Hz
Serwomotor AC posuwu (X/Y/Z), moment obrotowy	10 Nm
Zasilanie	220V, 50 Hz
Moc pompy chłodziwa	90 W
Przepływ silnika chłodzenia	25 litr/min
Wymiary maszyny z podstawą (DxSxW)	2520x2100x2150 mm
Waga maszyny (netto)	2450 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE FPK 50

- Odczyt cyfrowy 3 osie
- Zestaw tulejek zaciskowych i uchwytu do szybkiej wymiany ISO (NT) 50-ER40, 8 szt. (M24)
- NT50-FMB40 –oprawka do mocowania frezów czołowych o średnicy 40 mm
- NT50-MTB4 –oprawka do mocowania narzędzi z chwytem stożkowym MK4
- Imadło maszynowe (QM160) 160 mm
- Osłona narzędzia na wrzecionie
- Kluczy do obsługi maszyny
- Układ smarowania z pompą
- Układ chłodzenia z pompą
- Oświetlenie robocze LED
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



FREZARKA UNIWERSALNA FPK 50



Aleksander Źyszkiewicz

Kierownik Handlowy

Tel.: +48 22 818 44 25 | Kom.: +48 660 454 174

ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND

NIP 534-12-82-781

Email : market.wafo@wafo.pl

Strona : <https://wafo.pl/>

WAFO