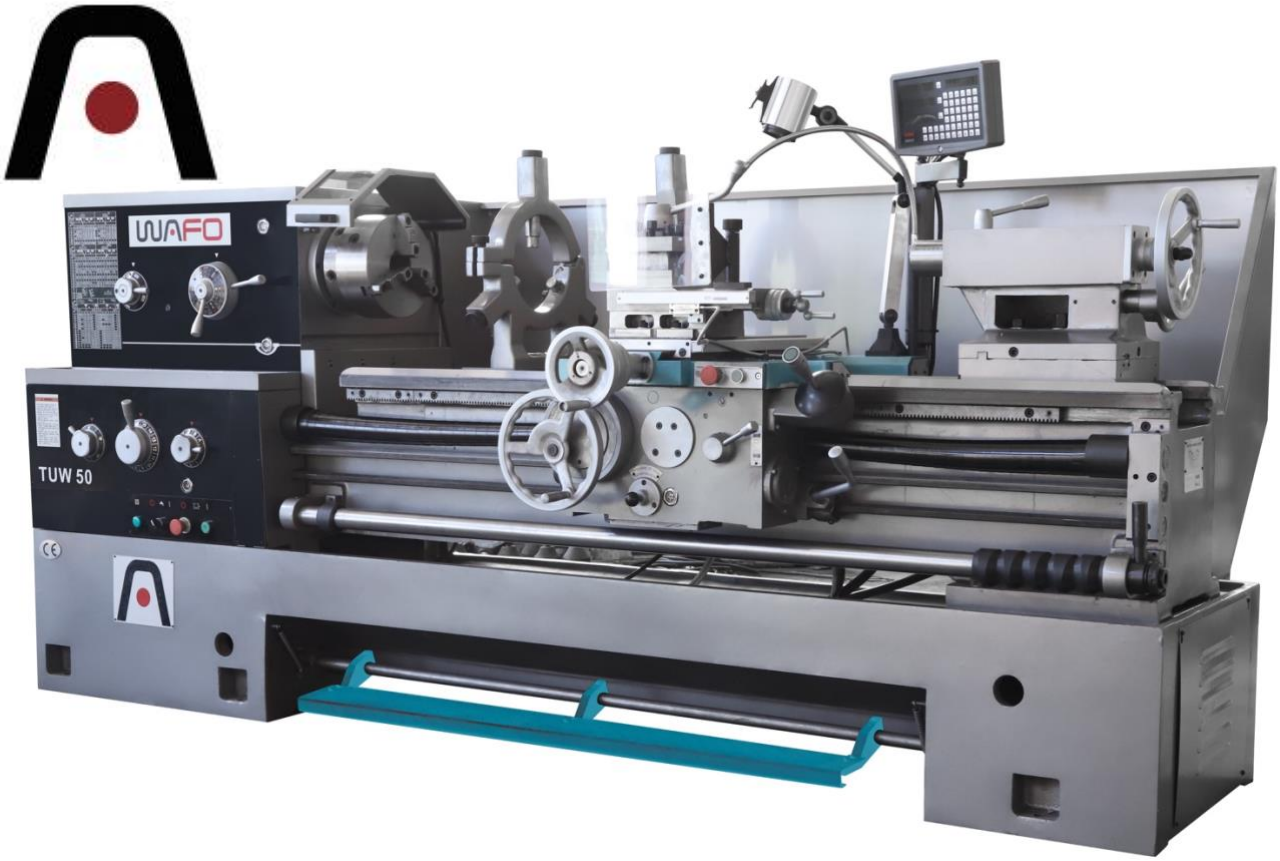
Warszawska Fabryka Obrabiarek WAFO Sp. z o.o.
ul. Siedlecka 47; 03-768 Warszawa
Tel.: +48 22 818 44 25 | Kom.: +48 660 454 174
NIP 534-12-82-781

Opis techniczny do oferty:
Tokarka uniwersalna TUW-50

TOKARKA UNIWERSALNA WAFO – TUW50



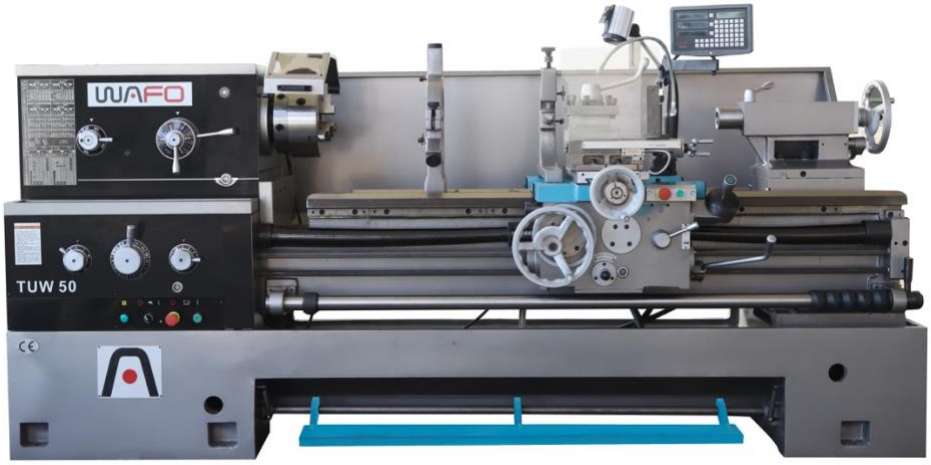
wszystkie zdjęcia prezentowane w materiałach internetowych, katalogach i ofertach mają charakter poglądowy

Tokarka uniwersalna TUW-50 to zaawansowana maszyna przeznaczona do profesjonalnej obróbki metali. Oferuje maksymalną długość obróbki 1500 mm oraz przelot nad łożem 500 mm, co umożliwia obróbkę dużych i długich detali.

Konstrukcja oparta na szerokim, żeliwnym łożu o szerokości 400 mm zapewnia wyjątkową stabilność i precyzję pracy. Tokarka jest wyposażona w silnik o mocy 7,5 kW oraz 24-stopniowy zakres prędkości wrzeciona (od 9 do 1600 obr./min), co daje możliwość dostosowania maszyny do różnych materiałów i warunków pracy.

Przelot wrzeciona wynoszący 80 mm oraz możliwość toczenia gwintów metrycznych, calowych, modułowych i D.P. w szerokich zakresach sprawiają, że maszyna jest niezwykle wszechstronna.

GŁÓWNE FUNKCJE TUW-50



- Toczenie wzdłużne – usuwanie materiału wzdłuż osi przedmiotu obrabianego, zmniejszanie jego średnicy.

-Toczenie poprzeczne – obróbka powierzchni czołowej, zmniejszanie długości przedmiotu.

- Toczenie stożków – kształtowanie powierzchni stożkowych poprzez odpowiednie ustawienie suportu.

- **Gwintowanie** – nacinanie gwintów zewnętrznych i wewnętrznych na prętach lub tulejach.
- **Wiercenie** – wykonywanie otworów osiowych za pomocą wiertła umieszczonego w koniku tokarki.
- **Rozwiercanie** – precyzyjne powiększanie wcześniej wykonanych otworów.
- **Nacinanie rowków** – wykonywanie rowków na powierzchni walcowej lub czołowej przedmiotu.
- **Odcinanie** – odcięcie części materiału za pomocą odpowiednich noży odcinających.
- **Wytaczanie** – obróbka wewnętrzna otworów w celu ich powiększenia lub wygładzenia.

GŁÓWNE ZALETY TUW-50

- **Konstrukcja oparta na szerokim, żeliwnym łożu** o szerokości **405 mm** zapewnia wyjątkową stabilność i precyzję pracy.

- **Min. prędkość wrzeciona 9 ob/min.** otwiera szereg możliwości obróbczych, które są trudne do osiągnięcia na maszynach o wyższych minimalnych prędkościach wrzeciona. Niska prędkość ma kluczowe znaczenie w przypadku pracy z dużymi detalami lub bardzo twardymi materiałami, ponieważ umożliwia zachowanie precyzji, minimalizację nagrzewania i redukcję sił działających na narzędzia.

- **Duża moc silnika 7,5 kW** pozwala na skuteczną obróbkę ciężkich i twardych materiałów, co skraca czas pracy i zwiększa wydajność produkcji. Silnik ten jest w stanie poradzić sobie z wymagającymi zadaniami, takimi jak toczenie na dużych prędkościach i przy dużych obciążeniach.

- **Przelot wrzeciona wynoszący 80 mm** oraz możliwość toczenia gwintów metrycznych, calowych, modułowych i D.P. w szerokich zakresach sprawiają, że maszyna jest niezwykle wszechstronna.

- **Przyspieszony posuw wzdłużny i poprzeczny**: Dzięki tej funkcji obsługa tokarki jest bardziej efektywna i wygodna. Szybszy ruch suportu pozwala na skrócenie czasu przetwarzania, zmniejszając zmęczenie operatora, co jest szczególnie korzystne przy większych partiach produkcyjnych.

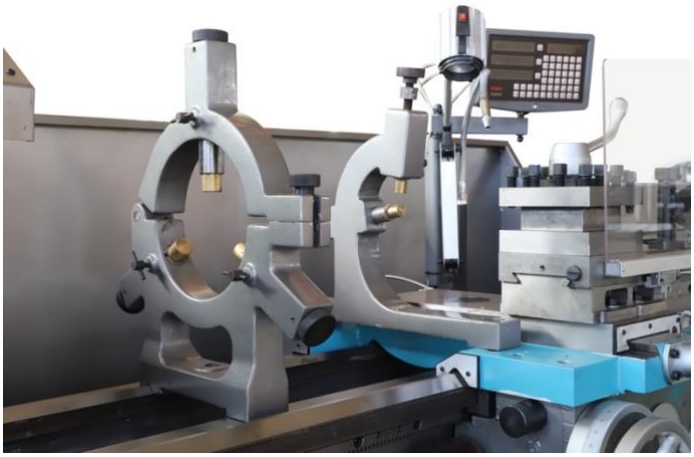
- **Cyfrowy odczyt 3 osiowy** (SINO): Odczyt cyfrowy zapewnia precyzyjną kontrolę nad pozycjonowaniem narzędzi, co minimalizuje błędy i gwarantuje spójność podczas obróbki. Klienci zyskują pewność co do dokładności detali, co jest kluczowe w produkcji seryjnej.

PARAMETRY TECHNICZNE TUW-50

Maks. przelot nad łożem	**500 mm**
Maks. przelot nad suportem	**310 mm**
Maks. przelot bez mostka	**720 mm**
Maks. rozstaw kłów	**1500 mm**
Maks. długość toczenia	**1450 mm**
Szerokość łoża	**335 mm**
Przelot wrzeciona	**80 mm**
Końcówka wrzeciona	**D1-8 Camlock**
Stożek wrzeciona	**MK7**
Maks. wymiar narzędzia	**25x25 mm**
Imak narzędziowy	**160x160x40 mm**
Przesuw sań górnych	**145 (0,05) mm**
Przesuw suportu poprzeczny	**320 (0,05) mm**
Prędkości wrzeciona	**(24) 9-1600 ob/min.**
Gwint metryczny	**(46) 1-224 mm**
Gwint calowy	**(46) 28-1/8 TPI**
Gwint modułowy	**(42) 0,5-112 mm**
Gwint D.P.	**(45) 56-1/4 D.P.**
Zakres posuwu wzdłużnego	**(80) 0,063-6,43 mm/obr.**
Zakres posuwu poprzecznego	**(80) 0,027-2,73 mm/obr.**
Przyspieszony posuw wzdłużny	**4,5 m/min**
Przyspieszony posuw poprzeczny	**1,9 m/min**
Średnica tulei konika	**75 mm**
Przesuw tulei konika	**150 (0,05) mm**
Stożek tulei konika	**MK5**
Moc silnika głównego	**7,5 kW**
Moc pompy chłodziwa	**0,06 kW**
Zasilanie	**400 V/50 Hz**
Wymiary maszyny (DxSxW)	**3000x950x1295 mm**
Waga maszyny (netto)	**3000 kg**

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE TUW 50

- Odczyt cyfrowy 3-osie (SINO)
- Uchwyt tokarski 3 szczękowy 250 mm
- Uchwyt tokarski 4 szczękowy 320 mm
- Tarcza tokarska 400 mm
- Podtrzymka stała + Podtrzymka ruchoma
- Kieł stały MK5
- Kieł obrotowy MK5
- Tuleja redukcyjna wrzeciona
- Układ chłodzenia z pompą
- Smarownica
- Oświetlenie robocze
- Klucz do uchwytu i imaka
- Komplet narzędzi obsługowych
- Instrukcja obsługi w j. polskim
- Deklaracja zgodności CE



TOKARKA UNIWERSALNA TUW-50

Aleksander Żyszkiewicz
Kierownik Handlowy
Tel.: +48 22 818 44 25 | Kom.: +48 660 454 174
ul. Siedlecka 47, 03-768 Warszawa, POLAND
NIP 534-12-82-781
Email : market.wafo@wafo.pl
Strona: https://wafo.pl/